



**BADAN PUSAT STATISTIK  
PROVINSI JAWA TENGAH**

Jalan Pahlawan Nomor 6 Semarang 50241 Telp. (024) 8412802  
Homepage. <http://jateng.bps.go.id/> E-mail : [bps3300@bps.go.id](mailto:bps3300@bps.go.id)



Nomor : B-1112/33000/SS.190/2026  
Sifat : Biasa  
Lampiran : 1 (satu) set  
Perihal : Permohonan Dukungan Pelaksanaan  
Sensus Ekonomi 2026

Semarang, 29 Mei 2026

Yth. **Kepala Lembaga Layanan Pendidikan Tinggi (LLDIKTI)  
Wilayah VI Jawa Tengah**

di

Tempat

Berdasarkan Undang-Undang Nomor 16 Tahun 1997 tentang Statistik dan Peraturan Pemerintah Nomor 51 Tahun 1999 tentang Penyelenggaraan Statistik, pada bulan Juni sampai dengan Agustus 2026 Badan Pusat Statistik akan melaksanakan Sensus Ekonomi 2026 (SE2026) yang merupakan agenda prioritas pemerintah dan berskala nasional. SE2026 meliputi kegiatan pendaftaran dan pencacahan lengkap seluruh usaha yang bergerak di semua sektor.

Dukungan dari pemerintah daerah, kementerian dan lembaga, perguruan tinggi, serta seluruh lapisan masyarakat sangat diperlukan demi kelancaran dan keberhasilan SE2026. Sehubungan dengan hal tersebut, bersama ini kami mohon bantuan dan dukungan sebagai berikut:

1. Menerbitkan Surat Instruksi/Edaran yang ditujukan kepada pimpinan perguruan tinggi di lingkungan LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah untuk mendukung dan berperan aktif dalam pelaksanaan SE2026 (draft surat edaran terlampir).
2. Memberikan video testimoni dukungan Kepala LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah pada pelaksanaan kegiatan SE2026 untuk disebarluaskan kepada perguruan tinggi, sivitas akademika, dan masyarakat (template narasi testimoni terlampir).
3. Membantu menyebarkan informasi tentang SE2026 melalui kanal komunikasi yang dimiliki oleh LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah kepada Asosiasi Badan Penyelenggara Perguruan Tinggi Swasta, *civitas* akademika, dan mitra perguruan tinggi termasuk memberikan ruang kepada BPS Provinsi Jawa Tengah dan BPS Kabupaten/Kota se-Jawa Tengah untuk melakukan sosialisasi dan Ngisi Bareng (Ngibar) SE2026 pada kegiatan-kegiatan LLDIKTI Wilayah VI maupun kegiatan perguruan tinggi.

Untuk informasi dan koordinasi lebih lanjut dapat melalui narahubung Sdri. Rezha Nursina Yuni (HP. 0812-8974-2693) dan Asy-Syifa Hanum F (0822-1309-9349).

Demikian disampaikan, atas dukungan dan kerja samanya kami ucapkan terima kasih.

Kepala Badan Pusat Statistik  
Provinsi Jawa Tengah,

**Dr. Ali Said, MA**

Pembina Utama Madya  
NIP. 19680829 199112 1 001



Lampiran 1 Surat Kepala BPS Provinsi Jawa Tengah  
Nomor : B-1112/33000/SS.190/2026  
Tanggal : 29 Mei 2026

Yth.

1. Pimpinan Asosiasi Badan Penyelenggara Perguruan Tinggi Swasta
2. Pimpinan Perguruan Tinggi di lingkungan LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah

**SURAT EDARAN**  
**KEPALA LEMBAGA LAYANAN PENDIDIKAN TINGGI WILAYAH VI JAWA TENGAH**  
**NOMOR: .....**  
**TENTANG DUKUNGAN PELAKSANAAN SENSUS EKONOMI 2026**

Dalam rangka mendukung penyediaan data dan informasi statistik ekonomi yang akurat, mutakhir, dan komprehensif sebagai dasar perencanaan pembangunan, pengembangan pendidikan tinggi, serta penguatan ekosistem perguruan tinggi, serta menindaklanjuti pelaksanaan Sensus Ekonomi 2026 (SE2026) oleh Badan Pusat Statistik (BPS), bersama ini disampaikan hal-hal sebagai berikut:

1. Pada bulan Mei s.d. Agustus 2026, Badan Pusat Statistik (BPS) akan melaksanakan Sensus Ekonomi 2026 (SE2026) yang merupakan agenda prioritas pemerintah dan berskala nasional. SE2026 meliputi kegiatan pendaftaran dan pencacahan lengkap seluruh usaha yang bergerak di semua sektor. Pendataan SE2026 dilaksanakan menggunakan 2 (dua) moda yaitu CAPI (*Computer-Assisted Personal Interviewing*) dan CAWI (*Computer-Assisted Web Interviewing*).
2. Sebagai bentuk peran aktif dalam mendukung kegiatan SE2026, kepada Pimpinan Perguruan Tinggi di lingkungan LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah beserta seluruh jajaran diminta untuk memberi dukungan pelaksanaan SE2026 dalam bentuk sebagai berikut:
  - a. berpartisipasi aktif dalam kegiatan pendataan SE2026 dengan menerima petugas BPS serta memberikan data dan informasi yang diperlukan secara lengkap, benar, dan tepat waktu sesuai ketentuan yang berlaku;
  - b. menginstruksikan seluruh unit kerja, fakultas, lembaga, pusat studi, unit bisnis/kewirausahaan, koperasi, dan/atau badan usaha yang berada di lingkungan perguruan tinggi masing-masing untuk mendukung dan memfasilitasi kelancaran pelaksanaan pendataan SE2026;
  - c. memfasilitasi BPS Provinsi Jawa Tengah dan BPS Kabupaten/Kota se-Jawa Tengah dalam Sosialisasi dan Ngisi Bareng (Ngibar) SE2026 pada periode Mei s.d. Agustus 2026; serta
  - d. menyosialisasikan pelaksanaan SE2026 kepada dosen, tenaga kependidikan, mahasiswa, alumni, mitra usaha, dan jejaring perguruan tinggi guna mendorong partisipasi aktif dalam kegiatan pendataan.
3. Dukungan aktif dari seluruh pemangku kepentingan, khususnya perguruan tinggi, diharapkan dapat meningkatkan literasi dan partisipasi masyarakat serta kualitas data statistik ekonomi nasional yang pada akhirnya memperkuat efektivitas perumusan kebijakan pembangunan.

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian dan dilaksanakan dengan sebaik-baiknya.

Ditetapkan di : Semarang  
Pada tanggal : ..... 2026  
**KEPALA LEMBAGA LAYANAN PENDIDIKAN  
TINGGI WILAYAH VI JAWA TENGAH**

(tanda tangan)

.....



Lampiran 2 Surat Kepala BPS Provinsi Jawa Tengah  
Nomor : B-1112/33000/SS.190/2026  
Tanggal : 29 Mei 2026

## **NARASI TESTIMONI DUKUNGAN SENSUS EKONOMI 2026**

Sensus Ekonomi 2026 merupakan momentum penting bagi bangsa Indonesia untuk memperoleh gambaran menyeluruh mengenai kondisi perekonomian nasional, termasuk aktivitas ekonomi di lingkungan pendidikan tinggi, kewirausahaan, dan dunia usaha.

Melalui Sensus Ekonomi, akan dihasilkan data yang akurat dan terpercaya yang sangat dibutuhkan sebagai dasar perumusan kebijakan, pengembangan pendidikan tinggi, penguatan kewirausahaan, serta pembangunan ekonomi yang inklusif dan berkelanjutan.

Saya, Kepala LLDIKTI Wilayah VI Jawa Tengah, menyatakan dukungan penuh terhadap pelaksanaan Sensus Ekonomi 2026 yang diselenggarakan oleh Badan Pusat Statistik.

Kami mengajak seluruh perguruan tinggi, sivitas akademika, serta jejaring mitra perguruan tinggi di Jawa Tengah untuk berpartisipasi aktif dalam kegiatan ini, dengan memberikan data yang benar, lengkap, dan jujur.

Partisipasi aktif dari seluruh pihak akan sangat berkontribusi dalam menghasilkan data berkualitas guna mendukung pengambilan kebijakan yang tepat dan berdampak luas bagi pembangunan ekonomi dan pendidikan tinggi.

Mari kita sukseskan Sensus Ekonomi 2026 demi mewujudkan perekonomian yang inklusif, berdaya saing, dan berkelanjutan.

Sensus Ekonomi 2026, Mencatat Ekonomi Indonesia.

